

Tensorgrip[®]
超越性能的粘合剂

复合材料产品系列





内容

什么是 TensorGrip®?	2
选择合适的粘合剂	3
压缩罐	4
喷枪	5
Plug Build 粘合剂	
TC10 Mould Deck High Grab Spray Adhesive	8
TC20 EPS Plug Build Foam Adhesive	10
TC30 EPS Plug Build Contact Adhesive	12
Infusion - RTM 粘合剂	
TC42 Super Strength Infusion RTM Adhesive	16
TC43 SuperWeb Infusion Spray Adhesive	18
TC48 Fine Mist Infusion Adhesive	20
TC49 Super Fine Mist Infusion Adhesive	22
TC50 Epoxy Infusion RTM Spray Adhesive	24
产品矩阵	26
如何使用 TensorGrip	28

什么是 TENSORGRIP®?

TensorGrip 是:

快速生成

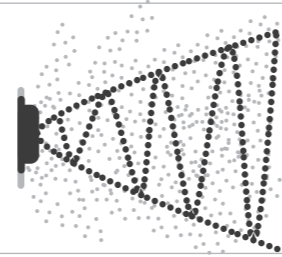
利用前沿技术的力量，把粘合剂包装在罐中。通过快速作用的高级粘合剂相结合，我们可以以四种方式加速您的生产量：

- 一 快速粘合。每种不同的粘合剂可在5-120秒内粘合。
- 二 初粘度高强。用户可以立即注意到粘合强度。
- 三 不需要额外的设备。不需要空气压缩机，20L桶或罐枪。
- 四 超简化的清理和维护



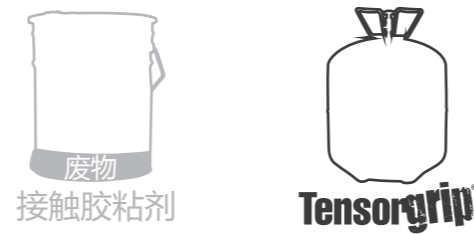
更健康的工作场所

TensorGrip 不会雾化。由于该系统使用气溶胶技术，因此您喷涂的所有粘合剂都会到达基材。由于 TensorGrip 的溶剂含量低。当它碰到客户的基材时，就会立即蒸发。



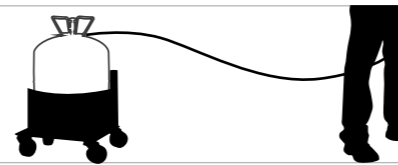
盈利提高能力

TensorGrip 系统没有任何浪费因为 TensorGrip 罐中的粘合剂，将会100%被使用。



简单使用

TensorGrip 具有易于调节的喷涂模式，适合任何用途。它适用于现场作业，使用快速且易于清洁。



免费设置

当您更换粘合剂类型时，TensorGrip 粘合剂可为您节省设置成本。

启用套件里包含连接罐的喷枪和软管，以及可调扳手，层压辊和喷涂手册，因此客户绝对可以使用到最佳性能的Tensor grip系统。



选择合适的粘合剂

步骤一

基板查看



玻璃纤维/玻璃增强塑料



玻璃纤维/玻璃增强层压板



布



绝缘



聚苯乙烯



木材

步骤二

检查您的应用程序或类似于关键应用程序和粘合细节中的工作的正确属性。



网状喷涂



100°C



粘合时间

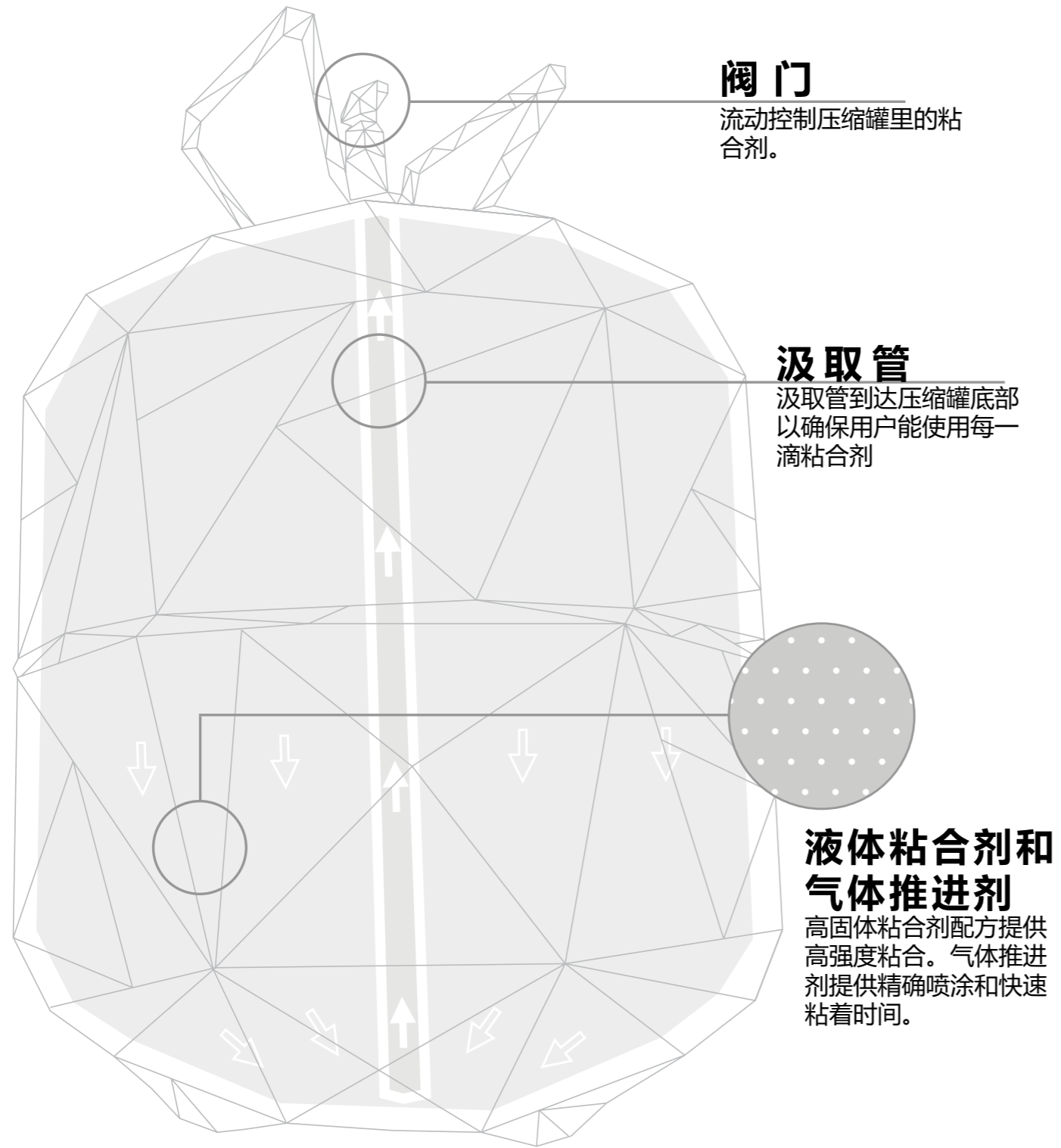


低挥发性有机化合物

本手册背面的产品Matrix可让您全面了解每种粘合剂可以执行的工作。



压缩罐



阀门

流动控制压缩罐里的粘合剂。

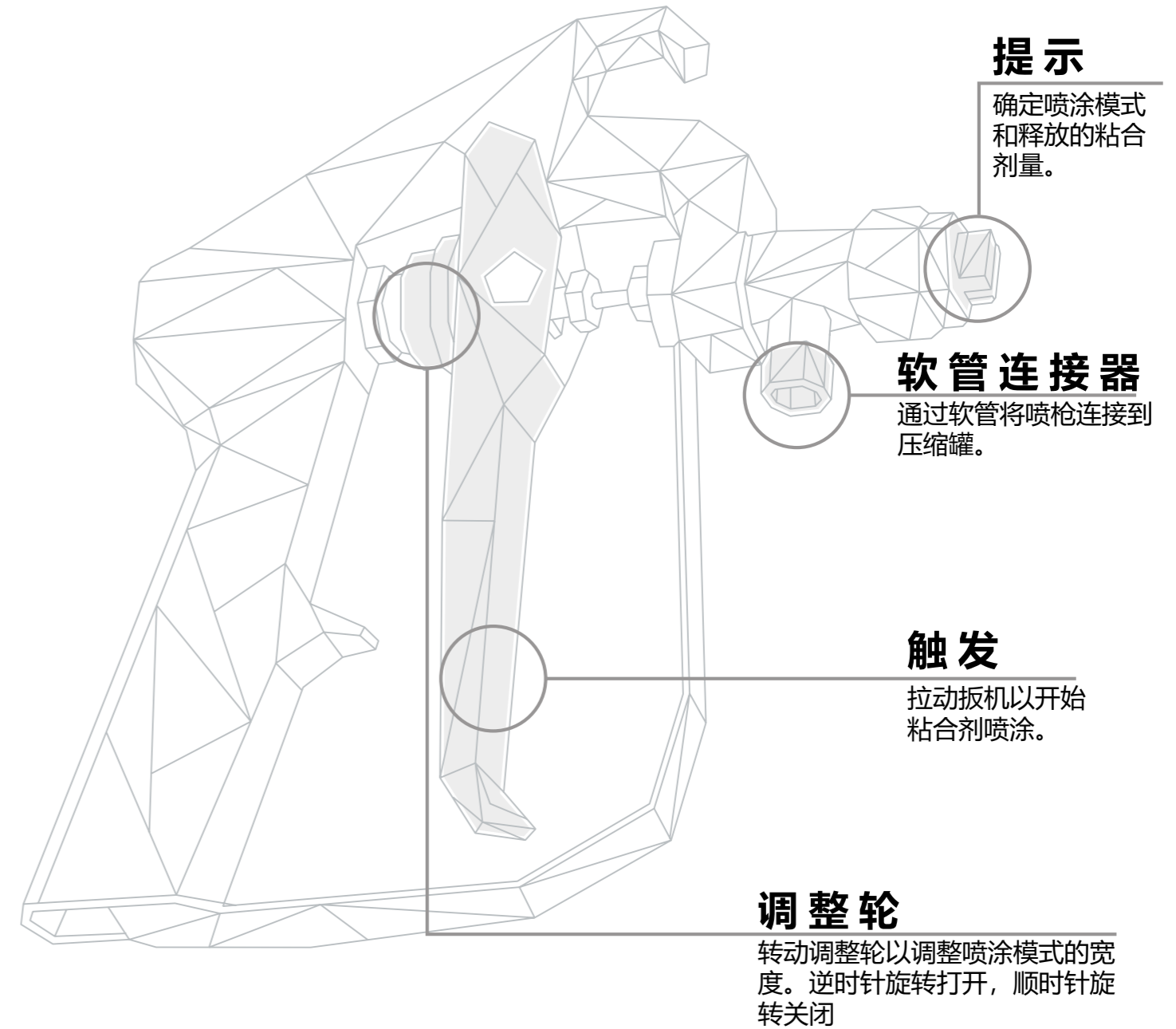
抽取管

抽取管到达压缩罐底部以确保用户能使用每一滴粘合剂

液体粘合剂和气体推进剂

高固体粘合剂配方提供高强度粘合。气体推进剂提供精确喷涂和快速粘着时间。

喷枪



提示

确定喷涂模式和释放的粘合剂量。

软管连接器

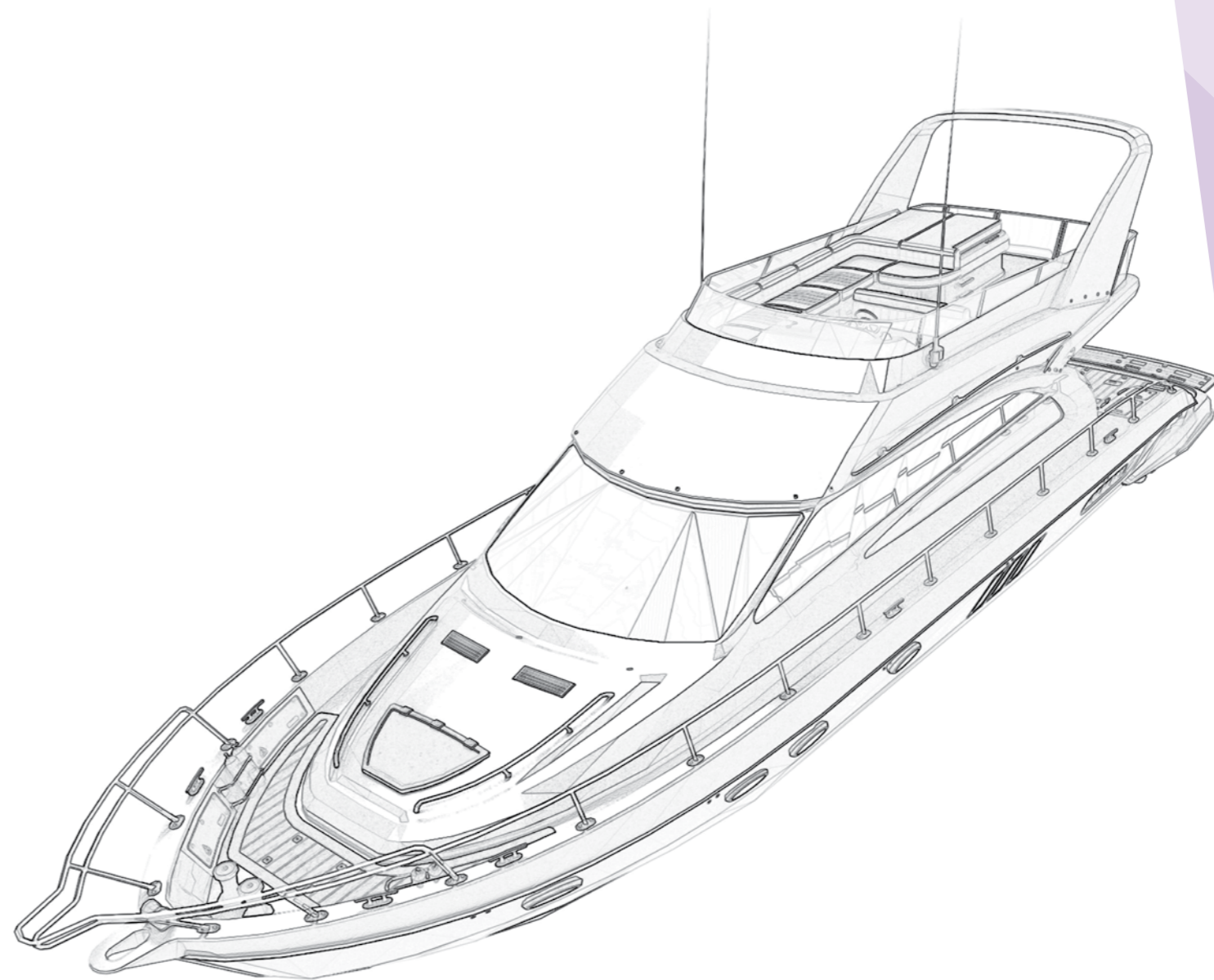
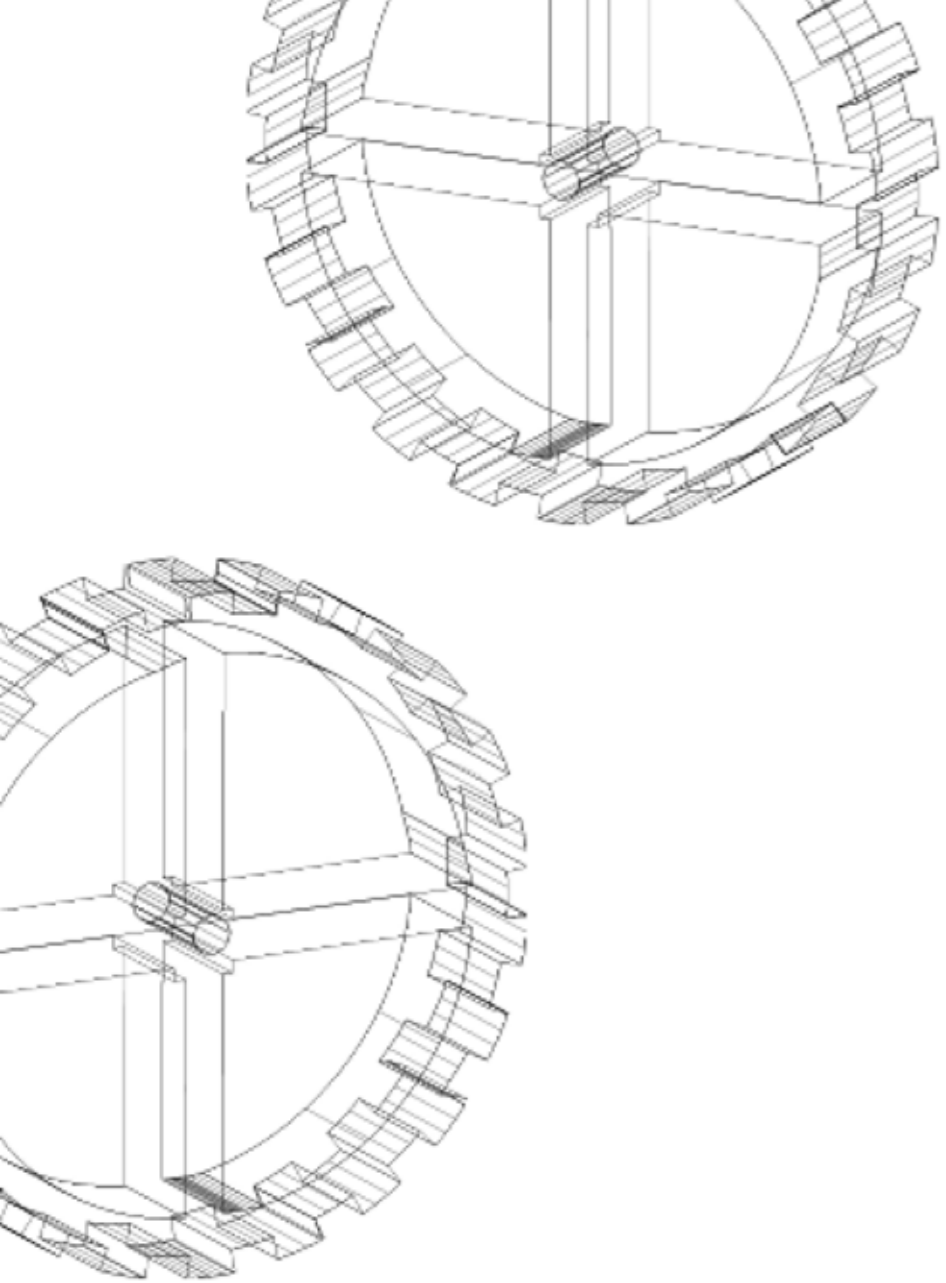
通过软管将喷枪连接到压缩罐。

触发

拉动扳机以开始粘合剂喷涂。

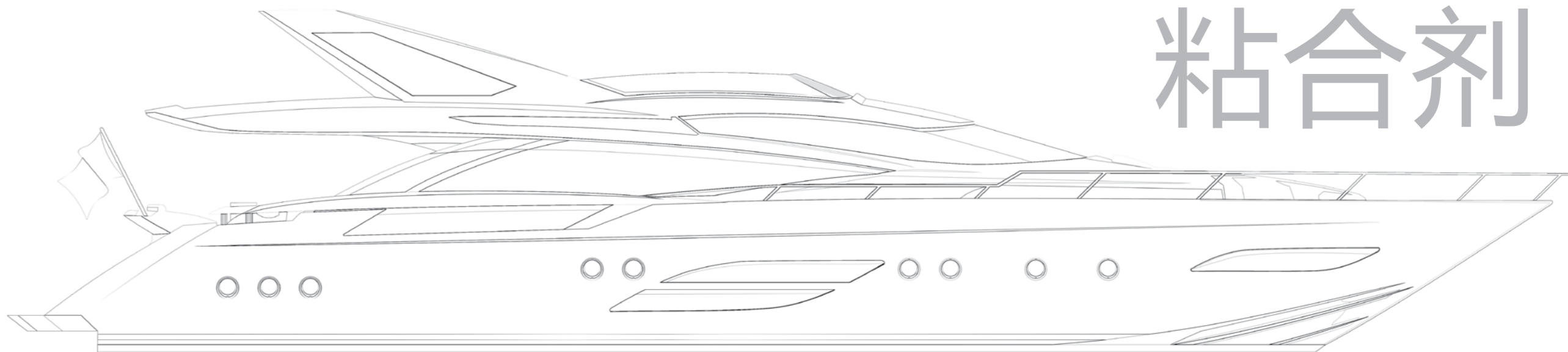
调整轮

转动调整轮以调整喷涂模式的宽度。逆时针旋转打开，顺时针旋转关闭



ALUMINUM

粘合剂



TCIO MOULD DECK HIGH GRAB SPRAY ADHESIVE

TENSORGRIP® TCIO 是一种快速干的接触粘合剂，具有良好的耐热性。它是为粘合木材而设计的。用于输液模具的金属或塑料框架。



TECH DATA

原料



胶合板



MDF



弯曲木材



木材

好处

- 快黏
- 良好的耐热性
- 低气味
- 非常高强度初度黏性

温度评级



85°C

主要应用

- 建筑木结构和结构
- 木材积累
- 弯曲木材

不适合：聚苯乙烯

性能



网状喷涂

覆盖范围



气雾剂
500 毫升
7M²



压缩罐
22 公升
230M²



Jumbo
220 毫升
2,300M²

TECH DATA

颜色

○ 清除

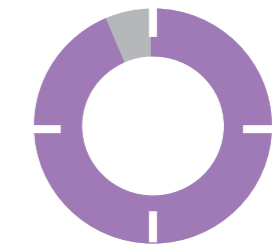
● 绿色

粘合时间



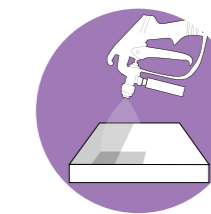
1-2 分钟

停放时间



1 小时

粘合剂用途



将粘合剂粘贴到两个表面上以便粘合

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪，带有打磨的LECHLER提示

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息

TC20 EPS PLUG BUILD FOAM ADHESIVE

TENSORGRIP® TC20

是一种高性能聚氨酯泡沫粘合剂。它专门设计用于将聚苯乙烯粘合到自身和木材以及聚苯乙烯块之间的桥接间隙。TC20将在初始释放时起泡，以封闭聚苯乙烯块中的间隙，但在初始释放后不会继续膨胀。TC20可与TC30配合使用，为注塑工艺制造聚苯乙烯模具。



TECH DATA

原料



绝缘



木材



聚苯乙烯

好处

快黏
良好的耐热性
高固体

温度评级



160°C

主要应用

- 将聚苯乙烯粘合到刚性表面上
- 建立聚苯乙烯塞

性能



珠子喷雾

覆盖范围



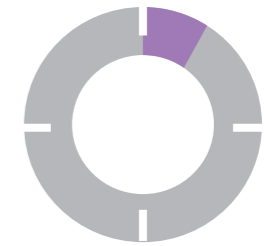
压缩罐
22 公升
230M²

TECH DATA

颜色

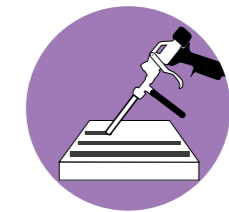
○ 白色

停放时间



5-7 分钟

粘合剂用途



涂上约10-20厘米的粘合剂条

工具



黑色橡胶软管



珠枪

清洁剂

潮湿时用湿布擦拭。
干燥时使用钝器。

停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息

TC30 EPS PLUG BUILD CONTACT ADHESIVE

TENSORGRIP® TC30 是一种立即抓取粘合剂，用于将聚苯乙烯粘合到自身或木框架上。它具有快速抓取和高粘性，可快速构建聚苯乙烯模具。



TECH DATA

原料



木材



绝缘



聚苯乙烯

好处

快黏
良好的耐热性
低气味
非常高强度初度黏性

温度评级



85°C

主要应用

- 聚苯乙烯到聚苯乙烯
- 聚苯乙烯和木材表面的绝缘材料

性能



网状喷涂

覆盖范围



压缩罐
22 公升
230M²



Jumbo
220 毫升
2,300M²

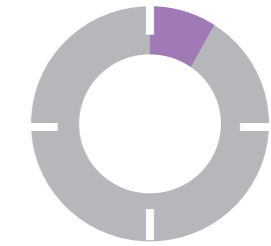
颜色

○ 清除

● 绿色

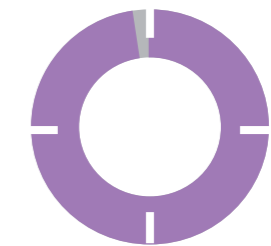
TECH DATA

粘合时间



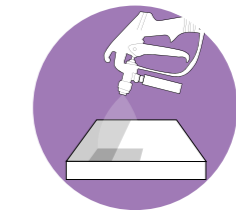
5 分钟

停放时间



2 小时

粘合剂用途



将粘合剂粘贴到两个表面上以便粘合

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪, 6501尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息



UV LED 蓝光
粘台剂

TC42 SUPER STRENGTH INFUSION RTM ADHESIVE

TENSORGRIP® TC42
 专门设计用于在灌注过程中将增强纤维保持在适当位置，而不会影响表面光洁度或结构完整性。TensorGrip®TC42可分解成聚酯，苯乙烯和乙烯基酯树脂，不会留下任何残留物。该粘合剂使用9克或更低每平方米的标准应用用环氧树脂成功测试。



TECH DATA

原料



玻璃纤维/玻璃增强塑料



玻璃纤维输液



薄面料



厚织物

好处

- 快黏
- 良好的耐热性
- 低气味
- 初始高强度黏性
- 100%与乙烯基酯，聚酯和苯乙烯酯树脂相容
- 不含甲苯

主要应用

- 在输液期间粘合织物层
- 最理想的选择，是当粘合剂完全消散到树脂中

不适合：聚苯乙烯

性能



雾喷雾

覆盖范围



气雾剂
500 毫升
7M²



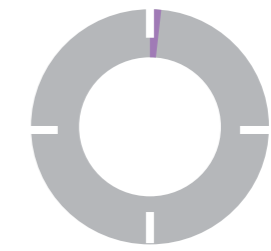
压缩罐
22 公升
440M²

颜色

- 清除
- 绿色

TECH DATA

粘合时间



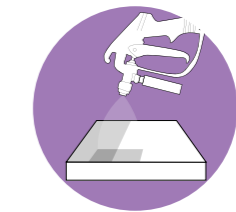
30秒

停放时间



最多15分钟

粘合剂用途



在一方表面涂上粘合剂。

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪，8002尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息

TC43 SUPERWEB INFUSION SPRAY ADHESIVE

TENSORGRIP® TC43 是一种超级粘性的粘合剂，专为重型垫和深缝隙应用而设计。如果您在弓形区域内和周围有重型垫子和船体输液问题，TensorGrip® TC43就是您的答案！

TC43也非常适合在输液过程中将流动介质固定到位，使您能够在紧凑的曲线周围轻松塑造流动介质。



TECH DATA

原料



玻璃纤维/玻璃增强塑料

玻璃纤维输液

薄面料

厚织物

好处

快黏
良好的耐热性
低气味
非常高强度初度黏性
不含甲苯

主要应用

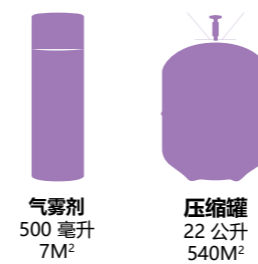
- 在输液期间粘合重的织物层

性能



网状喷涂

覆盖范围



气雾剂
500 毫升
7M²

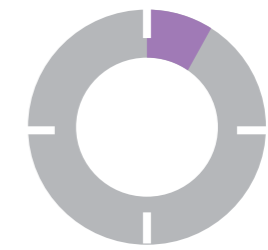
压缩罐
22 公升
540M²

颜色

○ 清除 ● 绿色

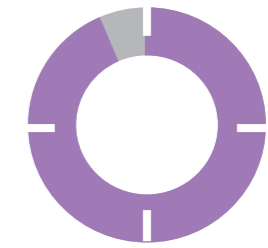
TECH DATA

粘合时间



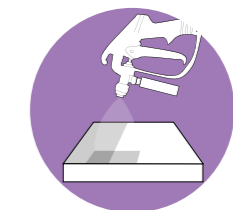
1-2 分钟

停放时间



1 小时

粘合剂用途



在一方表面涂上粘合剂。

工具



黑色橡胶软管

专业喷枪, 6501尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息。

TC48 FINE MIST INFUSION ADHESIVE

TENSORGRIP® TC48 是一种专为输液模具市场设计的超细雾喷胶。它专门设计用于在注入过程中将碳纤维增强纤维固定到位，而不会影响表面光洁度或结构完整性。TensorGrip®TC48与聚酯，苯乙烯和乙烯基树脂兼容，并已成功使用环氧树脂进行测试，标准应用为每平方米9克或更少。它对高品质的碳纤维面漆特别有效。



TECH DATA

原料



碳纤维预液



薄面料

好处

- 快黏
- 低气味
- 细雾喷雾
- 重新定位
- 更容易脱模
- 最小的过度喷涂
- 使用较少的粘合剂
- 不含甲苯

主要应用

- 在输液期间粘合织物层
- 适用于高品质碳纤维饰面

不适用于：聚苯乙烯或增塑乙烯基

性能



细雾喷雾

覆盖范围



气雾剂
500 毫升
14M²



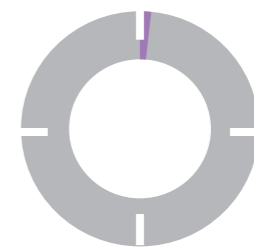
压缩罐
13 公升
440M²

颜色

- 清除

TECH DATA

粘合时间



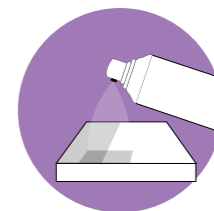
即时

停放时间



15 分钟

粘合剂用途



在一方表面涂上粘合剂。

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪，4002尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息

TC49 SUPER FINE MIST INFUSION SPRAY ADHESIVE

TENSORGRIP® TC49 是一种非常坚固，超粘，轻量的细雾喷雾粘合剂，不会浸泡到您的基材中，但在您使用它们时可以快速固定。TC49与大多数树脂类型兼容，包括环氧树脂。

这种优质粘合剂是我们所有复合材料系列中最好的产品



TECH DATA

原料



碳纤维预浸料



薄面料



玻璃纤维/玻璃增强塑料

好处

快黏
超强
低气味
细雾喷雾
重新定位
更容易脱模
不含甲苯

主要应用

- 在输液期间粘合织物层
- 适用于高品质碳纤维饰面

不适用于：聚苯乙烯或增塑乙烯基

性能



细雾喷雾

覆盖范围



气雾剂
500 毫升
14M²



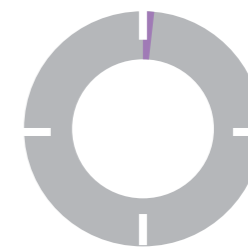
压缩罐
13 公升
440M²

颜色

- 清除 ● 绿色

TECH DATA

粘合时间



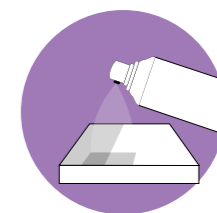
即时

停放时间



5 分钟

粘合剂用途



在一方表面涂上粘合剂。

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪，4002尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。咨询TDS了解更多信息

TC50 EPOXY INFUSION RTM SPRAY ADHESIVE



TENSORGRIP® TC50
是一种高粘性，快干雾状喷涂粘合剂。TC50专门设计用于在环氧树脂灌注过程中将碳织物固定到位。它可用于单面和双面应用。TC50完全融入环氧树脂基质中，确保成品中不留痕迹。

TECH DATA

原料



玻璃纤维/玻璃
增强塑料



玻璃纤维
输液



薄面料



厚织物

好处

快黏
非常高强度初度黏性
高固体
不含甲苯

主要应用

- 在输液期间粘合织物层
- 适用于高温，两阶段灌注工艺

性能



雾喷雾

覆盖范围

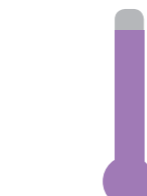


Mini X 压缩罐
13 公升
450M²

颜色

○ 清除

固化温度



60°C

TECH DATA

粘合时间



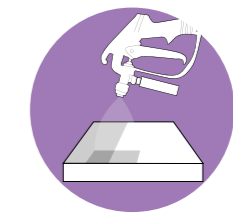
1-2 分钟

停放时间



5-10 分钟

粘合剂用途



在一方表面涂上粘
合剂。

工具



黑色橡胶软管



专业喷枪，4002尖头

清洁剂



停放时间和干时间可能因天气条件和湿度而有所不同。
咨询TDS了解更多信息

产品矩阵

	苯乙烯酯	乙烯基酯	聚酯	环氧	酚醛	酚醛皮层玻璃纤维毡 (薄织物)	标准垫 (织物)	重型玻璃纤维毡 (织物)	模具甲板底座增强聚	苯乙烯到胶合板	聚苯乙烯到聚苯乙烯	巴尔萨木芯聚氨酯	泡沫芯	PET聚酯纤维芯
TC10								●						
TC20										●	●			
TC30										●	●			
TC42	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●
TC43	●	●	●	●	●			●				●	●	●
TC48	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●
TC49	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●
TC50				●										



HOW2 教程系列

观看我们的粘合剂专家逐步演示如何在线教程系列中使用TENSORGRIP®粘合剂!



如何使用 TENSORGRIP®

正确应用TensorGrip®喷涂粘合剂产品对于成功的终身粘合至关重要。除非另有指示，否则喷涂两个待粘合的表面。

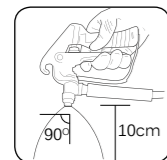
确保表面清洁，干燥，没有灰尘，油污，松散的油漆，蜡或油脂等。为获得最佳效果，粘合剂和粘合表面的温度应在16°C - 27°C之间。确保工作空间有足够的通风。

若有可能，我们建议在使用之前将罐子摇匀。用所需的尖端将输送管紧紧地固定在喷枪上。再将输送管的另一端连接到罐上。确保输送管阀连接牢固。缓慢而充分地打开容器上的阀门，检查此过程中的泄漏情况。解锁喷枪上的扳机以开始喷涂。

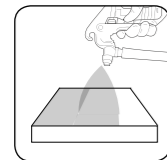


在使用之前，建议在基材上喷涂粘小量的粘合剂，作为测试贴片来检查兼容性。如果喷嘴堵塞，请从喷枪上拧下喷嘴并使用推荐的清洁剂（或类似物）清洁。不要在喷嘴孔上使用销钉。

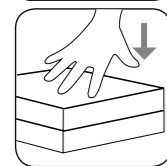
网状喷涂



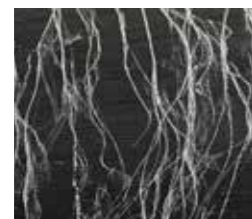
喷枪与表面最好保持10厘米的距离，喷枪需要90度的角度。



在垫子上喷上一层均匀的粘合剂。表面将会在1-2分钟以内干燥。



将表面放在一起并施加均匀的压力以固化粘合剂。在适当的情况下可以使用辊子以确保整个粘合表面上的均匀压力



使用者应该能够清楚地看到基材表面粘合剂的网状图案。



如果您可以在喷涂图案中看到气泡或粘合剂堆积，就是说喷法不太正确。有可能喷枪太靠近基材表面喷涂，或是将喷枪移得太慢。



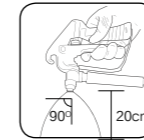
如果基材上的喷涂图案看起来很细，那就是说喷枪离基材太远。使用者需要把喷枪移至建议的10公分距离。



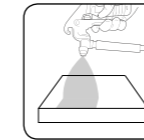
如果您的喷涂图案很薄并且看起来很抽出，那么就是喷涂速度太快。



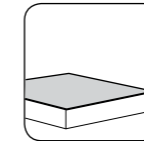
雾喷雾



将喷枪保持距离表面20-40厘米，角度为90°



在表面快速均匀喷涂



将表面放在一起并施加均匀的压力以固化粘合剂

在喷涂期间保持恒定的速度，施加彻底的涂层而不使粘合剂熔化或严重“润湿”表面。实现最大粘合强度，覆盖率在80-100%之间。

您的喷涂图案应与下面的示例相符



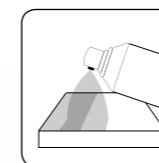
TC42



TC48



TC49



当粘合剂喷射到水平表面上时，气溶胶罐需要与基板保持45度。这将确保一致的喷雾模式，直到罐子为空。



Tensor is Manufactured in Australia by



63 Hincksman St | PO Box 6196 | Queanbeyan NSW 2620
1300 857 846 | www.tensorglobal.com | sales@quin-global.com.au